

Santoprene™ 291-60B150

热塑性硫化弹性体

产品说明

它是热塑性弹性体 (TPE) 系列中的一种可着色的特种热塑性硫化弹性体 (TPV)。它专为与 PC、ABS、PC/ABS 和 PMMA 粘结而配制, 适用于要求硬/软材料组合的应用。这一牌号的 Santoprene TPV 是剪切速率依赖型产品, 可在常规热塑性注塑成型或挤出成型设备上加工。可在线回收利用。

关键特性

- 为与 PC、ABS、PC/ABS、ASA 和 PMMA (嵌件注射成型或 2K (双色) 成型) 具有优异的粘结性而设计。
- 注塑成型中的加工窗口比较宽。
- 推荐用于要求优异制品外观的应用中。

总览

应用	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 密封件和垫片 ▪ 汽车 - 火花塞、保险杠、护孔环、管夹 ▪ 软质手柄 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 消费品 - 厨具 ▪ 消费品 - 地板护理用品 ▪ 消费品 - 电动工具 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 消费品 - 书写用具 ▪ 消费品应用
用途	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 厨具 ▪ 大型家用电器和小型家用电器 ▪ 电器用具 ▪ 活动的铰链 ▪ 家电部件 ▪ 镜架 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 密封件 ▪ 疲劳消除用品 ▪ 汽车的发动机罩下的零件 ▪ 汽车领域的应用 ▪ 柔软的把手 ▪ 手机 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 体育用品 ▪ 消费品应用领域 ▪ 粘合 ▪ 粘结树脂
RoHS 合规性	▪ RoHS 合规		
汽车要求	▪ GM GMW15702-250012		
外观	▪ 自然色		
形式	▪ 粒子		
加工方法	▪ 多次注射成型	▪ 共挤出成型	▪ 注射成型

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度 / 比重	1.06	1.06	ASTM D792
密度	1.06 g/cm ³	1.06 g/cm ³	ISO 1183

硬度	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 15 秒, 73° F (23° C))	65	65	ISO 868

弹性体	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸应力 (在 100% 时) - 横向流量 (73° F (23° C))	305 psi	2.10 MPa	ASTM D412
拉伸应力 (在 100% 时) - 纵向流量 (73° F (23° C))	305 psi	2.10 MPa	ISO 37
拉伸断裂强度 - 横向流量 (73° F (23° C))	1160 psi	8.00 MPa	ASTM D412
拉伸断裂应力 - 纵向流量 (73° F (23° C))	1160 psi	8.00 MPa	ISO 37
断裂伸长率 - 横向流量 (73° F (23° C))	540 %	540 %	ASTM D412
拉伸断裂应变 - 纵向流量 (73° F (23° C))	540 %	540 %	ISO 37
压缩永久变形			ASTM D395B
73° F (23° C), 22 hr, 类型 1	34 %	34 %	
158° F (70° C), 22 hr, 类型 1	62 %	62 %	
压缩永久变形			ISO 815
73° F (23° C), 22 hr, 类型 A	34 %	34 %	
158° F (70° C), 22 hr, 类型 A	62 %	62 %	

注射说明

Santoprene TPV 与乙缩醛和 PVC 不相容。更多信息请参见《291-XXB150 快速加工参考手册》。

Santoprene™ 291-60B150

热塑性硫化弹性体

老化	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 (212° F (100° C), 168 hr)	0.0 %	0.0 %	ASTM D573
空气中拉伸强度的变化率 (212° F (100° C), 168 hr)	0.0 %	0.0 %	ISO 188
空气中极限伸长率的变化率 (212° F (100° C), 168 hr)	-11 %	-11 %	ASTM D573
在空气中断裂时拉伸应力变化 (212° F (100° C), 168 hr)	-11 %	-11 %	ISO 188
空气中硬度计硬度的变化率 (邵氏 A, 212° F (100° C), 672 hr)	-2.0	-2.0	ASTM D573
空气中邵氏硬度的变化率 (邵氏 A, 212° F (100° C), 672 hr)	-2.0	-2.0	ISO 188
空气中质量的变化 (212° F (100° C), 168 hr)	-1.1 %	-1.1 %	ASTM D573
空气中质量的变化 (212° F (100° C), 168 hr)	-1.1 %	-1.1 %	ISO 188
空气中容量的变化率 (212° F (100° C), 168 hr)	-1.2 %	-1.2 %	ASTM D573
空气中容量的变化率 (212° F (100° C), 168 hr)	-1.2 %	-1.2 %	ISO 188

补充信息

如果适用，这是基于扇形浇口注塑成型的平板测试结果。

拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型，ASTM die C。

25% 形变时的永久压缩变形。

从埃克森美孚欧洲分支机构直接购买的所有产品都符合 REACH 法规。对于埃克森美孚未进口至欧洲的产品，用户应自行评估其是否满足 REACH 法规。

加工说明

建议在 80°C (180 °F) 下除湿干燥 3 小时。由于其固有的粘接性质，这种材料在运输和贮存期间可能偶尔会发生结块。请参见《291-XXB150 快速加工参考手册》以及“应用技术技巧 - 山都平 TPV 粘接牌号贮存和处置指南”。